

## FLEC を用いた室内化学汚染物質の測定に関する研究

### Measurements of Indoor Chemical Pollutants by Using FLEC

9740441 由岐中聰美  
指導教官 田辺 新一

#### 1. はじめに

近年、住宅の高気密化・新材の使用に伴い、建材からのアルデヒド類、揮発性有機化合物(VOC)等の放散による室内空気汚染が問題となっている。その対策として、建材・施工材からの化学物質放散量の低減が必要である。本研究では、試料表面上に設置する小型チャンバーFLEC (Field and Laboratory Emission Cell, CHEMATEC 社製)<sup>12)</sup>を用いて、建材・施工材からの化学物質放散量を測定し、評価することを目的とした。表面積の占める割合から室内濃度への影響が大きい建材、床材、壁装材を測定した。

#### 2. 測定方法

Fig. 1 に示すように、お茶の水女子大学オフィス環境試験室の恒温槽内に建材と FLEC を設置し、捕集管を接続して吸引捕集した。サンプリング条件を Table 1 に示す。アルデヒド類は HPLC、VOC は GC/MS で分析した。

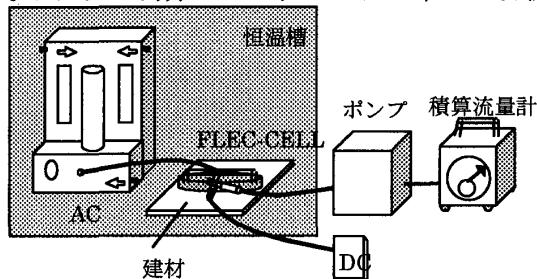


Fig. 1 実験概要図

Table 1 サンプリング条件

サンプリング条件	アルデヒド類	VOC	
捕集管	Sep-Pak DNPH-Silica	Tenax TA (60/80 mesh) 200 mg 充填	
吸引流量 [mL/min]	300	100	50
捕集量 [L]	10	1.6	3.2
AC 流出流量 [mL/min]	400	400	200
設定温湿度 [°C / %RH]	25 / 50	25 / 50	

#### 3. 新築集合住宅建材実験

3-1 概要 本実験は実際の新築集合住宅で使用されている建材からの化学物質放散量を測定することを目的とし、低ホルムアルデヒド仕様の住戸(211号室)と従来仕様の住戸(210号室)の建材を測定し、比較した。

3-2 アルデヒド類の測定結果と考察 Fig. 2 にアルデヒド類放散速度を示す。Propionaldehyde と Acrolein はいずれも放散していないかった。パーティクルボード(パーティ)の Formaldehyde 放散速度は E0 が  $0.43 \text{ mg/m}^2 \cdot \text{h}$ 、E1 が  $0.46 \text{ mg/m}^2 \cdot \text{h}$  とほぼ同じであり、JIS 規格換算値(E0 =  $0.046 \text{ mg/m}^2 \cdot \text{h}$ 、E1 =  $0.087 \text{ mg/m}^2 \cdot \text{h}$ )に比べて非常に高い。Acetone 放散速度は E0 が E1 の約 5 倍であったため、E0 の方がアルデヒド類放散量が多くなった。合板は F2 の Formaldehyde 放散速度が非常に高く、F1 との差が大きかった。両室の壁紙は同質とされていたが、従来仕様の 210 号室の Acetone と Acetaldehyde 放散速度が高かった。

天井用壁紙は非常に低かった。フローリングは両室とも F1 であるが、ほとんどが Formaldehyde の放散であった。

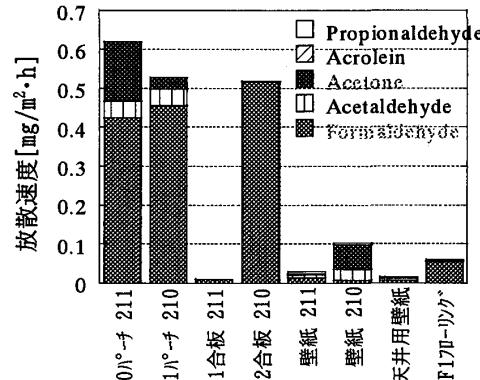


Fig. 2 アルデヒド類放散速度

3-3 VOC の測定結果と考察 Fig. 3 に VOC 放散速度を示す。パーティの TVOC 放散速度は非常に高く、特に E0 パーティーからのみ  $\alpha$ -Pinene が放散し、Aldehyde-Ketone 類も他の建材より多く放散していた。F2 合板に比べ、F1 からの Aromatic hydrocarbon の放散速度が高かったが、TVOC としてはあまり差がなかった。壁紙は従来仕様の 210 号室の TVOC 放散量が 211 号室の 14 倍と高かった。パーティや合板と比較すると壁紙と F1 フローリングの TVOC 放散量は非常に低かった。

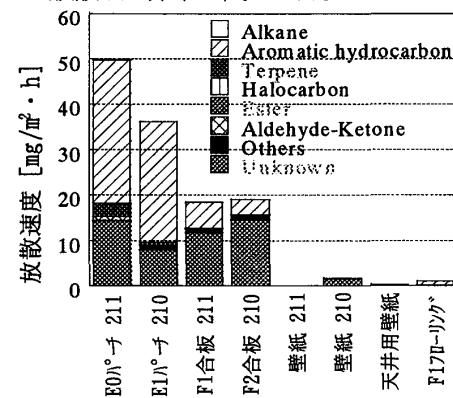


Fig. 3 VOC 放散速度

#### 4. 床材実験

4-1 概要 本実験は構成建材の異なる床暖房用床材からの化学物質放散量を測定し、比較することを目的とした。Table 2 に床材概要を示す。

Table 2 床材概要

NO.	1層目	2層目	3層目	4層目	5層目
①	F1フローリング	接着剤A	小根太入り ハード 温水マット	F1合板	-
②	F1防音床	接着剤B		-	-
③	F2防音床	接着剤B		-	-
④	F1フローリング	接着剤A		F1合板	E2パーティ
⑤	F1フローリング	接着剤A		F1合板	E0パーティ
⑥	F2フローリング	接着剤A		F1合板	-

\*接着剤 A は両端のみ塗布

**4-2 アルデヒド類の測定結果と考察** Fig. 4 にアルデヒド類の放散速度を示す。最も高かった床材⑥は 1 層目に F2 フローリングを使用しており、F1 を用いた①に比べて Formaldehyde 放散速度が 5 倍も高かった。また、①・④・⑤の違いはパーチなし・E2 パーチ・E0 パーチであるが、パーチのない①が最も高く、⑤は E0 パーチを使用しているにもかかわらず E2 の④よりも高かった。しかし、1,2 層目が他と異なる②と③が低かったことから、下地よりも表面層の影響が大きいといえる。

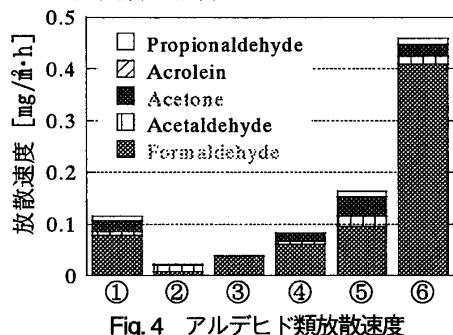
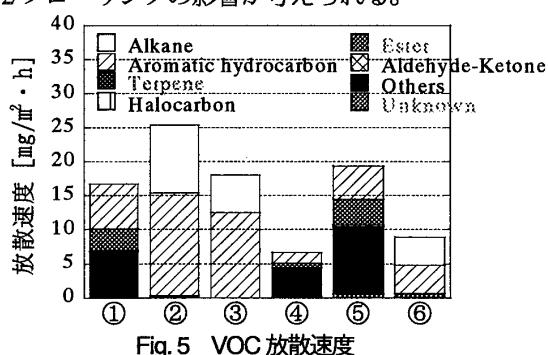


Fig. 4 アルデヒド類放散速度

**4-3 VOC の測定結果と考察** Fig. 5 に VOC 放散速度を示す。Terpene と Halocarbon はどの床材からも放散していないなかった。1, 2 層目が他と異なる②と③は、Aromatic hydrocarbon (特に Xylene)、および Alkane の放散速度が高かった。①・④・⑤は Others が高く、共通する F1 フローリングの影響が考えられた。しかし、Aldehyde-Ketone および Butyl acetate は、①・④のみに共通して高かった。また、①・④・⑤とは異なって⑥は Alkane が高く、F2 フローリングの影響が考えられる。



## 5. 壁装材料実験

**5-1 概要** 本実験では、様々な組合せの壁装材料からの化学物質放散量を測定し、その影響を評価することを目的とした。また、0, 1, 3, 7, 14, 28 日後に各壁装材料放散量経時変化を測定した。サンプルは、石膏ボード+接着剤(Table 3)、石膏ボード+接着剤+壁紙、石膏ボードのみ、接着剤のみとした。塗布量は、一般施工塗布量範囲内の  $165.3 \text{ mg/m}^2$  とした。

Table 3 接着剤概要

NO.	略称	特徴
1	A1	JIS 規格相当品
2	A0	ゼロホルムアルデヒドタイプ
3	R	ホルムアルデヒド対策品
4	K	粉のり
5	M	ホルマリン含有、襖用

**5-2 アルデヒド類の測定結果と考察** Fig. 6 に Formaldehyde 放散速度経時変化を示す。M の初期濃度は非常に高く、 $0.1 \text{ mg/m}^2 \cdot \text{h}$  以下に減衰するまで約 2 週間を要した。M に比べると、他の接着剤は全体的に低かったが、ゼロホルムアルデヒドタイプの A0 からも放散していた。壁紙の有無では大差はなかった。

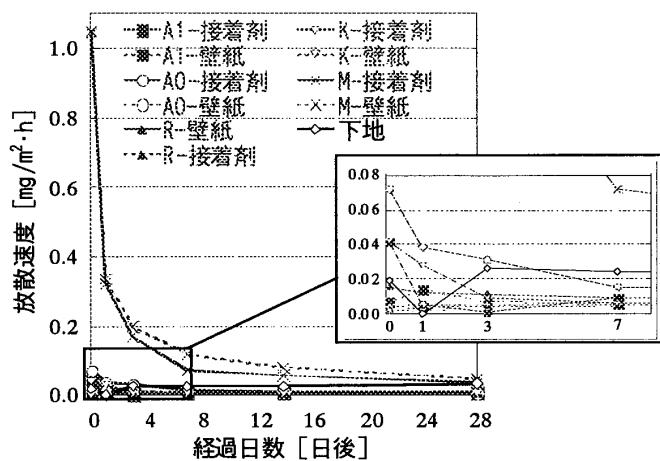


Fig. 6 Formaldehyde 放散速度経時変化

**5-3 VOC の測定結果と考察** Fig. 7 に TVOC 放散速度経時変化を示す。A と A0 の放散速度が高く、A・壁紙では  $100 \text{ mg/m}^2 \cdot \text{h}$  を超えた。しかし、全ての建材が 1 週間程度で減衰した。

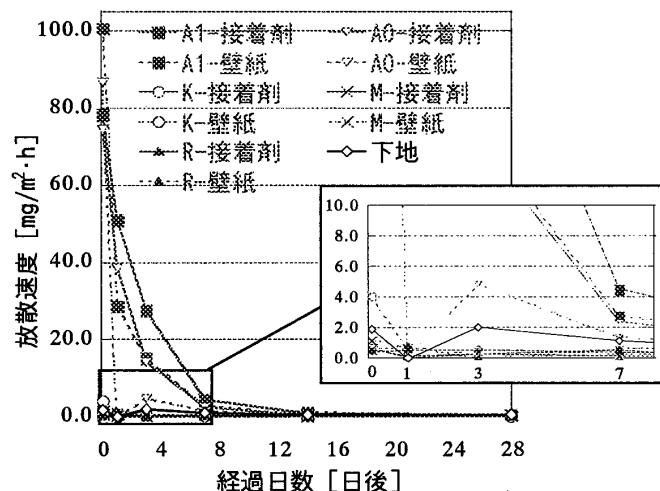


Fig. 7 TVOC 放散速度経時変化

## 5. まとめ

- 新築集合住宅使用建材からの化学物質の放散量を測定した結果、211 号室の低ホルムアルデヒド仕様の効果は合板ではみられたが、パーチでは見られなかった。
- 構成要素の多い床暖房用の床材からの化学物質放散量は、表面層の影響が大きかった。
- 壁装材料は、接着剤によって放散速度に大きな差が見られたが、塗布後 2 週間以内で減衰した。

### 【参考文献】

- P. Wolkoff et al., "Field and Laboratory Emission Cell: FLEC", IAQ 91 Healthy Buildings, 1991, pp. 160-165
- 小西章予他, "FLEC を用いた建材からのアルデヒド類発生量の測定", 空気調和・衛生工学会学術講演会講演論文集, 1998, pp. 597-600