

きびがら細工（其二）

東京女子高等師範學校訓導 山形 寛

四、きびがらを棒状のまゝ用ふる教材

きびがらを棒状のまゝ用ひて構成する諸種の教材は、幹を短く切つて豆の代用として構成するものよりも、構成が一層容易になり、且つきびがら

細工本來の長所をよりよく發揮することになる。

斯かる構成法による教材は、豆細工では出來ない特殊なものもあるし、又豆細工でも出来るけれども、きびがらを用ひた方がより面白く出来るものである。以下少しこれ等の實例に就て説明しよう。

一、汐干狩の熊手

單に熊手としてもよいが、汐干狩の熊手と云つた方が面白い。その工作法は次の如くする。

(1) あまり太くないきびがら（皮をとつたもの）以下特に注意したものゝ外は單にきびがらと云へより合理的な構成となるものも少くない。

捕へて仕上げる。

二、篇

ば皮をとつたものと
解されたい) を長さ

約四センチ位に切つ
たものと、その三倍

位の長さに切つたも
のとを作る。

(2) この二本のきび

がらを第一圖に示す

如く、皮又は籤竹で
丁字形に接合する。

(3) 篾竹又は皮を細

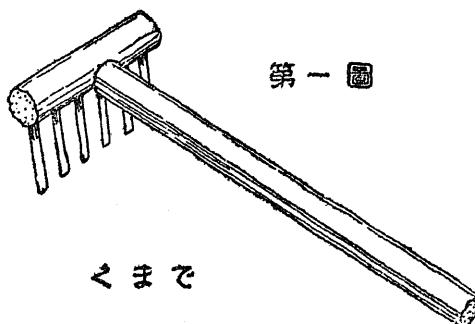
く割いだものを長さ約三センチ位に切つたもの六
七本を作る。

(4) 第三工程で作つた籤竹又は皮を、丁字形に

接合したきびがらの短い方の材料に、第一圖に示
す如く、少しく内向きに、且つ等距離に刺す。

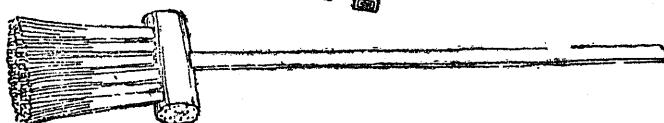
(5) 刺した籤竹又は皮の先端を鋏で切つて端を

第一圖



まで

第二圖



ぱうき

(1) 少し太目のきびがらを
長さ二センチ強に切る。

(2) きびがらの皮の幅の廣
いものを長さ約四センチに切
つたものの數本を作り、各の小
口を、皮の纖維の方向に、細
かく鋏できざんできるの如
くする。

(3) 第二工程で作つた材料
の細削しない方を、第一工程
で作つたきびがらに、なるべ
く多數刺し、先端の不揃の所
を鋏で切つて揃へる。

(4) 少しく幅の廣いきびがらの皮を、長さ十二

三センチに切つたものを第二圖に示す如く刺して仕上げる。

この工作は形は簡単な様でも接合は割合に六ヶ敷いが幼兒にでも出来ないことはない。

三、柄附ブラツシ

掃除の際用ふる柄附ブラツシは、熊手の丁字形の柄の先へ、箒の先端の如きさゝら状のものをつければ出来る。

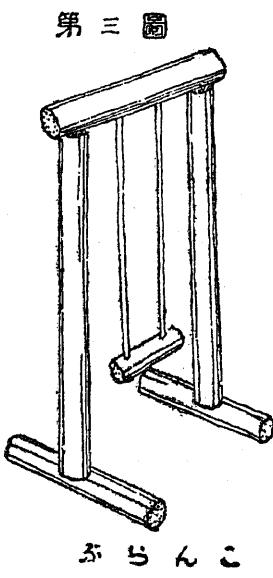
四、ぶらんこ

(1) 中位の太さのきびがらで、全長のまゝのもの（約十八センチのもの）二本と、約九センチの一本と、約八センチのもの二本と、細いきびがらで長さ約四センチのもの一本とを作る。

長さ約九センチのきびがらの両端に近く、接合するための籤竹又は皮を（長さ約三センチの

もの）直角に刺し、全長のまゝのきびがらを此所に接合する。

(3) 篦 又は細く割つた皮を、長さ約四センチに切つたきびがらの兩端に近く、直角に接合し、他端を第二工程で作ったものゝ、長さ九センチの棒の中央に第三圖に示す如く接合する。これでぶ



らんこの形は大體出来たのである。

(4) 第三工程で作つたぶらんを立てるために、長さ約八センチのきびがらの中央に、接合するための籤竹又は皮を直角に刺し、然る後ぶらんこの

柱の端を刺して圖の如くする。

此のぶらんこを作るに、児童等に任意にやらせると柱其他に短い材料を用ひて、ぶらんこらしい感じのしないものを作ることがあるが、それでは形の觀念を養ふ上に拙いから、材料は多くかゝつても、圖に示す位の割合に作らせるがよい。

ぶらんこの乗る處を吊してある紐は、此の説明では籠竹又は皮で作る様になつて居るけれども、系で作らせれば最もよい。

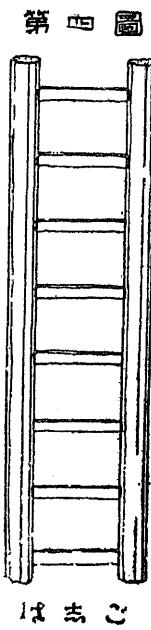
圖に示したやうな形に作つただけでは、柱の下部の開きが固定しないと思つたならば、立てるための臺（長さ八センチの材料）と臺との間に、皮の稍々幅の廣いものを入れるがよい。

五、はしべ

中位の太さのきびがらの全長のまゝのもの二本と、少しく幅の廣い皮を長さ約六センチに切つた

もの數本とで作る。その接合法は、先づ一本のきびがらに、皮を等距離に直角に刺し、然る後他のきびがらを當てて端から順に接合するのがある。

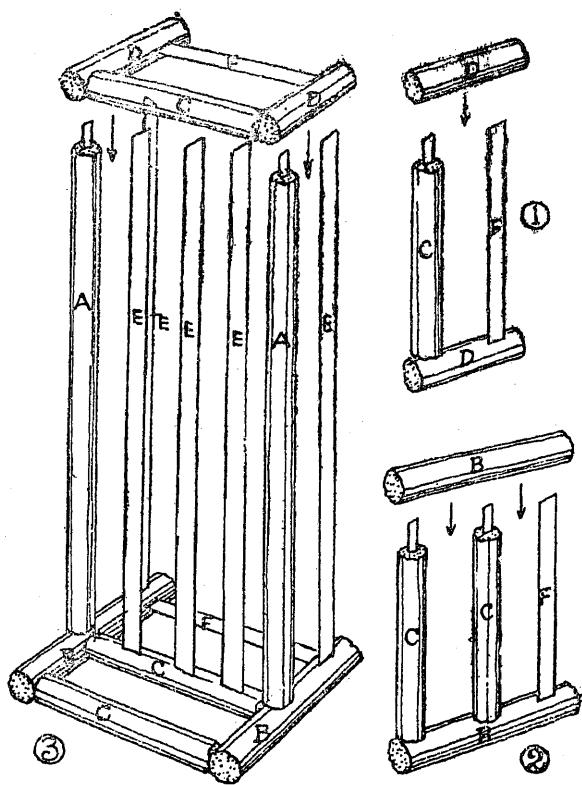
この梯子を作る時に最も注意すべきことは、一本のきびがらに數本の皮を直角に等距離に刺すことである。直角に刺す作業は豆細工に於ける場合も同様な困難があるのであるが、等距離に刺すことには、豆細工の場合には籠竹を直してから、豆を動か



して修正することが出来るけれども、きびがら細工の時はそれが出来ないから、最初に刺す時に注意しなければならない。視覺と筋肉運動とを關係的に陶冶することはかかる作業に於て忘る可らずることである。

六、寝臺

第五圖及び第六圖は寝臺の工作順序と出來上りとを示したものである。之を製作するには次の如くする。

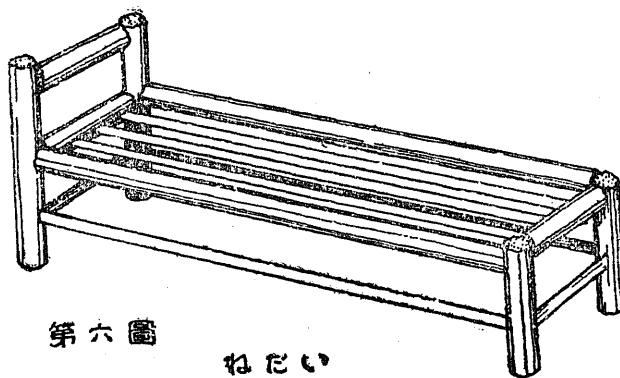


第五圖 工作法のねいたい

- (1) 先づ左記の諸材料を作る。中位の太さのきびがらを長さ約十二センチに切つたもの二本(第五圖A)同じ長さ約七センチに切つたもの二本(第五圖B)同じ長さ約四センチに切つたもの三本(第五圖C)同じ長さ約三センチに切つたもの二本(第五圖D)と、きびがらの皮をやゝ幅廣くはいだものを長さ約十三センチに切つたもの五六本(第五圖E)同じ長さ約五センチに切つたもの二本(第五圖F)ときびがらの皮を細く切つたものを長さ約三センチに切つた接合用の材料數本とを作る。
- (2) B材料(長さ約七センチのもの)の一端と中央とに、C材料

(長さ約四センチのもの)を直角に接合し、更にB

材料の他端に近くF材料を直角に接合する(第五
圖2 參照)



第六圖

ねだい

(3) 第二工程
で作つたものに
他のB材料を第
五圖2に示す如
く接合する。

(4) 第二第三

工程に準じて二
本のD材料とい

Fの兩材料とを
第五圖1に示す
如く接合する。
この時第三工程
で作つたもの、

(第五圖2)の下
半分の形と同じ形になる様にする。

(5) 第三工程で作つたものに、一本のA材料(長さ十二センチのもの)と、五本のE材料(長さ約十三センチに切つた皮)とを第五圖3に示すが如く、直角に接合する。この時E材料は總て幅の廣い方向をきびがらの纖維の方向と一致させて接合するの必要がある。

(7) 前工程で作つたものは第四工程で作つたものを、第五圖3に示す如く接合する。

(7) 全體の歪を修正して仕上げる。第六圖は仕上りの形を示したものである。

この工作に於て、寝臺の上面をなす部分には、この圖では三本の皮を用ひて居るけれども、これは四本乃至五本にしてもよい。然しあまりに接近して數多くつける時はかへつて接合部が弱くなる恐れがある。

第一工程で述べた材料さへ作れば、何處から作

つても作れるには作れるけれども、茲に述べた方法が、工作も容易であり且つ合理的な方法である。

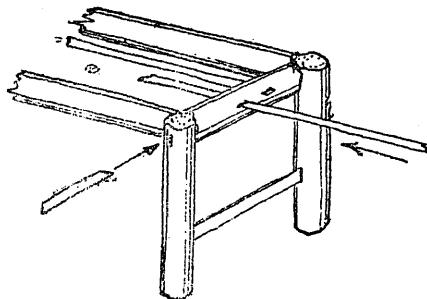
然し幼児兒童に作

果はよくないけれども子供等の心理が斯様に動く場合には無理に合理的な方法に依らしめるの要もない。

らせておるとしては、

接合部の工作を第七圖に示す如く外部から接合用の皮を切つたもの或は皮をそのまま材料として用ふるものを刺して作る方法をとれば、可なりの變則的な方法によつても大した無理なく出来る。この場合には若し外側に餘つた部分が突き出て居る様な時は鉗でその部分だけを切りとればよい。この方法は幼児兒童にはやりよい方法である。然し結果は幾分きたなくなることがある。

くの如き方法は結



第七圖 接合略法

幼兒にさかせるおはなし

政

衛

十月十一月は運動適足の季節、十二月は爐邊あたたかに談笑の家庭味豊に……つまらぬ小話も子供にきかせて、少しでもそれによつて軽い温い感しが起ればうれしい。