

光合成細菌の細胞由来物質による染料の光分解特性

Photodegradation of Dye by Extracellular material of Photosynthetic Bacteria
 0030102 江守寛子 大瀧雅寛
 Hiroko Emori and Masahiro Otaki
 お茶の水女子大学 環境工学研究室

1はじめに

現在、工場から排出される染色廃水による難分解性有機化合物や富栄養化物質など、環境に対する悪影響が問題となっている。光合成細菌共存型脱窒汚泥(photosynthetic bacteria coexisting in denitrifying sludge:以下PBCDSと略す)は、高い脱色速度をもつ光合成細菌と脱窒汚泥とが安定して共存する生物群であり、可視光照射条件下でアゾ系酸性染料の分解と脱窒を同時に行うことができるものである。これまでの実験結果から光合成細菌については、可視光照射下において脱色反応を生物的に行なうことが観察されている。

本研究では、光合成細菌の菌体外に分泌される細胞由来物質に注目し、この物質による染料の分解特性を検討する。この反応が効率良くできれば、光合成細菌を培養することなく、脱色処理を行えることができ、生物反応ではなく化学反応を利用した排水処理システムの実用化が可能となる。

2 実験方法

PBCDSから光合成細菌を単離培養し、遠心分離(5800rpm×4分)した後の上澄みを取り出し、さらに濾過(0.45μm)して、細胞由来物質を抽出した。この細胞由来物質含有液を用いて、以下の条件で実験を行い、各時間における試料の吸光度を測定した。分解対象試料としてAcid Blue 92(AB92)とmethylene blue(MB)、光源として蛍光灯(FL)とブラックライト(BL)を使用した。それぞれの条件を以下にまとめた。またその他の因子を①の条件において変化させ、実験を行った。

((i)～(vi)参照)

表1 それぞれの実験条件

No.	細胞由来物質	対象	光源
①	有	AB92	FL
②	有	MB	FL
③	有	AB92	BL
④	有	AB92	無(Dark)
⑤	無(G-M 培地のみ)	AB92	FL

i) 染料分解能の連続性: AB92 の処理後、細胞

由来物質を新たに投入せずに AB92 を投入し処理する実験を3回繰り返した。

- ii) 細胞由来物質濃度の影響: 抽出した細胞由来物質含有液を原液として、その2倍希釀、4倍希釀、G-M 培地のみの溶液を用いた。
- iii) 光強度による影響: 蛍光灯照射強度を0、3、6、12kluxに設定した。
- iv) 温度の影響: 温度を5°C、10°C、20°C、37°C、50°Cに設定した。
- v) pHによる影響: pH値を5.5、7、8、8.7に調整した。調整にはリン酸緩衝溶液を用いた。
- vi) A92 濃度の影響: 添加 AB92 を5.0、9.9、20、38、74mg/Lに変えた。

3 実験結果及び考察

3.1 光源の種類について

蛍光灯照射下においては、細胞由来物質によりAB92・MB共に吸光ピーク(560nm、660nm)が低くなり、脱色が進んだ。BL、Dark 条件下においてはAB92はほとんど分解されず、G-M 培地のみにFLを照射しても分解反応は起こらなかった。よって、AB92の分解反応は細胞由来物質にFL照射した時に起こることがわかった。

3.2 分解能の連続性

細胞由来物質含有液にAB92を3回連續投入した結果、3回ともAB92は分解され、細胞由来物質には分解能の連続性があると考えられる。しかし2回目以降は1回目に比べ分解に時間がかかった。これは細胞由来物質の活性が低くなつたためか、残存した反応生成物による阻害効果のためと考えられた。

3.3 細胞由来物質濃度と反応速度係数kの関係

Fig.1に結果を示す。分解反応が擬一次反応に従うと仮定し、その分解速度係数kを用いた。これより細胞由来物質濃度が大きくなると反応速度も大きくなることがわかる。しかしその関係は比例ではなく、飽和型の傾向を示すことがわかった。

3.4 光強度と反応速度係数 k の関係

Fig.2に結果を示す。これより、光強度が強くなると反応速度も速くなることがわかる。また 0 ~6klux の間ではほぼ比例の関係がみられた。

3.5 温度と反応速度係数 k の関係

Fig.3にアレニウス式による結果を示す。これより、0~50°Cの範囲においては、温度が高くなるにつれて反応速度も大きくなり、アレニウス式に従っていることがわかった。

3.6 反応速度定数 k と pH の関係

Fig.4に結果を示す。pH8付近で最も反応速度が大きくなつた。PBCDSによるアゾ系酸性染料の分解の場合、最適pHは8であることがわかつてゐる。

3.7 反応速度定数 k と AB92 濃度の関係

Fig.5に結果を示す。AB92の濃度が低いほど k の値が大きくなるという結果が得られた。5.0ml/Lと74mg/Lの場合を比べると透過率は5倍以上異なつてゐる。光の透過効率が分解反応に影響していると考えられる。

5) まとめ

細胞由来物質は蛍光灯照射下において染料AB92の分解能力をもち、その反応には連続性がみられた。分解反応は 6kluxまでの範囲では光強度が高くなるほど、温度は 50°Cまでの範囲では高くなるほど、細胞由来物質濃度が高くなるほど、pHは8付近であるほど、染料濃度が低いほど反応効率が高くなることがわかつた。

6) 参考文献

- 1) 洪静蘭ら：薄膜固定光触媒を利用した脱窒菌共存光合成細菌による脱色リアクターの高効率化（土木学会論文集, No.734.111-118.2003.5）
- 2) 松尾友ら「水環境工学」 オーム社, 1999.

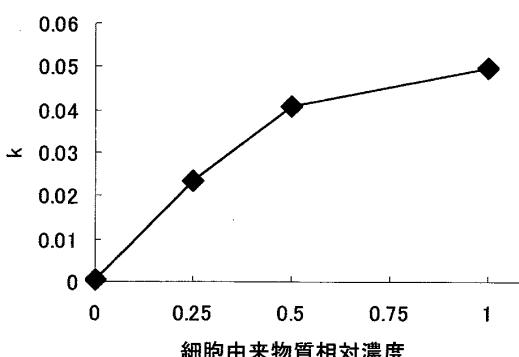


Fig.1 細胞由来物質相対濃度と k の関係

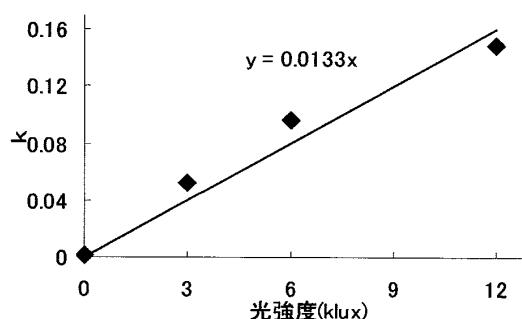


Fig.2 光強度と k の関係

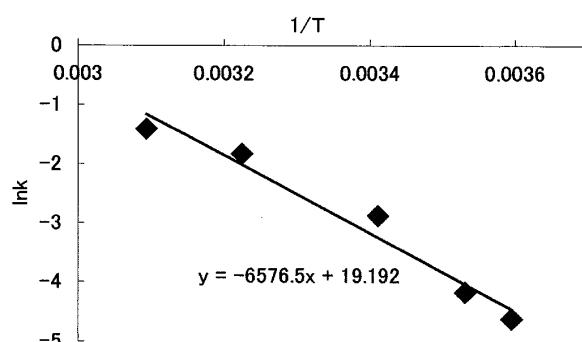


Fig.3 $\ln k$ と $1/T$ の関係

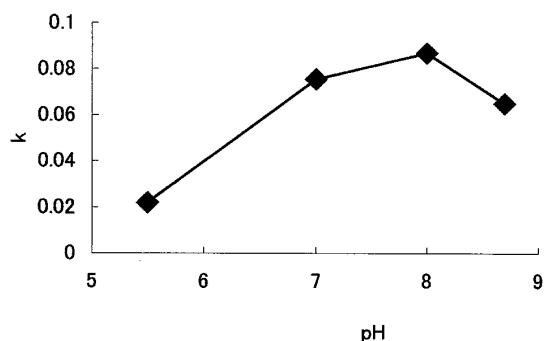


Fig.4 pH と k の関係

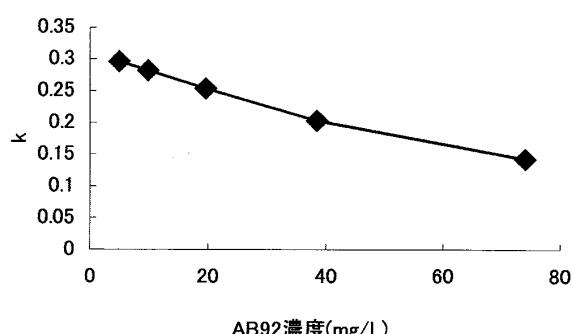


Fig.5 AB92 濃度と k の関係